

Znak wniosku (wypełnia Jednostka Notyfikowana)	WAGI AUTOMATYCZNE PORCJUJĄCE¹⁾	ZAŁĄCZNIK A1
		Strona/ stron
1. PRZYRZĄD POMIAROWY		
Typ wagi:		Oznaczenie klasy dokładności Ref (X)
Numer/ Numery fabryczne:		Obciążenie maksymalne <i>Max</i>
		Obciążenie minimalne <i>Min</i>
		Działka elementarna <i>d</i>
Rodzaj materiału ważonego:		Średnia liczba ładunków w porcji:
Maksymalna wydajność porcjowania:	Maksymalna masa porcji:	Nominalna porcja minimalna <i>Minfill</i>
Numer certyfikatu badania typu WE / Nr certyfikatu badania typu UE ²⁾		Liczba szt.
Miejsce weryfikacji wyrobu (<i>podać dokładny adres</i>):		
2. PRZYRZĄD POMIAROWY		
Typ wagi:		Oznaczenie klasy dokładności Ref (X)
Numer/ Numery fabryczne:		Obciążenie maksymalne <i>Max</i>
		Obciążenie minimalne <i>Min</i>
		Działka elementarna <i>d</i>
Rodzaj materiału ważonego:		Średnia liczba ładunków w porcji:
Maksymalna wydajność porcjowania:	Maksymalna masa porcji:	Nominalna porcja minimalna <i>Minfill</i>
Numer certyfikatu badania typu WE / Nr certyfikatu badania typu UE ²⁾		Liczba szt.
Miejsce weryfikacji wyrobu (<i>podać dokładny adres</i>):		
		Data i podpis osoby reprezentującej Wnioskodawcę

¹⁾ w przypadku większej liczby typów przyrządów pomiarowych, kolejne przyrządy wyspecyfikować z wykorzystaniem niniejszego formularza numerując odpowiednio kolejne strony

²⁾ niepotrzebne skreślić

Znak wniosku (wypełnia Jednostka Notyfikowana)	WAGI AUTOMATYCZNE PRZENOŚNIKOWE¹⁾		ZAŁĄCZNIK A2
			Strona/ stron
1. PRZYRZĄD POMIAROWY			
Typ wagi:		Oznaczenie klasy dokładności	
Numer/ Numery fabryczne:		Obciążenie maksymalne <i>Max</i>	
		Działka elementarna głównego urządzenia wskazującego sumowanie <i>d</i>	
Rodzaj materiału ważonego:			
Maksymalna wydajność Q_{max}	Minimalna wydajność Q_{min}	Minimalna masa sumowania Σ_{min}	
Numer certyfikatu badania typu WE / certyfikatu badania typu UE ²⁾			Liczba szt.
Miejsce weryfikacji wyrobu (<i>podać dokładny adres</i>):			
2. PRZYRZĄD POMIAROWY			
Typ wagi:		Oznaczenie klasy dokładności	
Numer/ Numery fabryczne:		Obciążenie maksymalne <i>Max</i>	
		Działka elementarna głównego urządzenia wskazującego sumowanie <i>d</i>	
Rodzaj materiału ważonego:			
Maksymalna wydajność Q_{max}	Minimalna wydajność Q_{min}	Minimalna masa sumowania Σ_{min}	
Numer certyfikatu badania typu WE / certyfikatu badania typu UE ²⁾			Liczba szt.
Miejsce weryfikacji wyrobu (<i>podać dokładny adres</i>):			
		Data i podpis osoby reprezentującej Wnioskodawcę	

¹⁾ w przypadku większej liczby typów przyrządów pomiarowych, kolejne przyrządy wyspecyfikować z wykorzystaniem niniejszego formularza numerując odpowiednio kolejne strony

²⁾ niepotrzebne skreślić

Znak wniosku (wypełnia Jednostka Notyfikowana)		WAGI AUTOMATYCZNE WAGONOWE¹⁾		ZAŁĄCZNIK A3	
				Strona/ stron	
1. PRZYRZĄD POMIAROWY					
Typ wagi:			Oznaczenie klasy dokładności		
Numer/ Numery fabryczne:			Obciążenie maksymalne <i>Max</i>		
			Wartość działki elementarnej <i>d</i>		
Prędkość tranzytowa:	Kierunek jazdy:	Klasa dokładności przy ważeniu składu wagonów:		Klasa dokładności przy ważeniu pojedynczego wagonu:	
Maksymalna prędkość V_{max} :	Minimalna prędkość V_{min} :		Maksymalna i minimalna masa wagonu:		
Numer certyfikatu badania typu WE / certyfikatu badania typu UE ²⁾				Liczba szt.	
Miejsce weryfikacji wyrobu (<i>podać dokładny adres</i>):					
2. PRZYRZĄD POMIAROWY					
Typ wagi:			Oznaczenie klasy dokładności		
Numer/ Numery fabryczne:			Obciążenie maksymalne <i>Max</i>		
			Wartość działki elementarnej <i>d</i>		
Prędkość tranzytowa:	Kierunek jazdy:	Klasa dokładności przy ważeniu składu wagonów:		Klasa dokładności przy ważeniu pojedynczego wagonu:	
Maksymalna prędkość V_{max} :	Minimalna prędkość V_{min} :		Maksymalna i minimalna masa wagonu:		
Numer certyfikatu badania typu WE / certyfikatu badania typu UE ²⁾				Liczba szt.	
Miejsce weryfikacji wyrobu(<i>podać dokładny adres</i>):					
			Data i podpis osoby reprezentującej Wnioskodawcę		

¹⁾ w przypadku większej liczby typów przyrządów pomiarowych, kolejne przyrządy wyspecyfikować z wykorzystaniem niniejszego formularza numerując odpowiednio kolejne strony

²⁾ niepotrzebne skreślić

Znak wniosku (wypełnia Jednostka Notyfikowana)	WAGI AUTOMATYCZNE DLA POJEDYNCZYCH ŁADUNKÓW¹⁾		ZAŁĄCZNIK A5
			Strona/ stron
1. PRZYRZĄD POMIAROWY			
Typ wagi:		Oznaczenie klasy dokładności:	
Numer/ Numery fabryczne:		Obciążenie maksymalne <i>Max:</i>	Obciążenie minimalne <i>Min:</i>
Wartość działki legalizacyjnej <i>e</i> :		Wartość działki elementarnej <i>d</i> (jeżeli ma zastosowanie):	
Maksymalna wydajność ważenia:		Maksymalna prędkość transportu ładunku:	
Numer certyfikatu badania typu WE / certyfikatu badania typu UE ²⁾			Liczba szt.
Miejsce weryfikacji wyrobu (podać dokładny adres)			
2. PRZYRZĄD POMIAROWY			
Typ wagi:		Oznaczenie klasy dokładności:	
Numer/ Numery fabryczne:		Obciążenie maksymalne <i>Max:</i>	Obciążenie minimalne <i>Min:</i>
Wartość działki legalizacyjnej <i>e</i> :		Wartość działki elementarnej <i>d</i> (jeżeli ma zastosowanie):	
Maksymalna wydajność ważenia:		Maksymalna prędkość transportu ładunku:	
Numer certyfikatu badania typu WE /certyfikatu badania typu UE ²⁾ :			Liczba szt.
Miejsce weryfikacji wyrobu (podać dokładny adres)			
		Data i podpis osoby reprezentującej Wnioskodawcę	

¹⁾ w przypadku większej liczby typów przyrządów pomiarowych, kolejne przyrządy wyspecyfikować z wykorzystaniem niniejszego formularza numerując odpowiednio kolejne strony

²⁾ niepotrzebne skreślić

Znak wniosku (wypełnia Jednostka Notyfikowana)	WAGI AUTOMATYCZNE ODWAŻAJĄCE¹⁾	ZAŁĄCZNIK A4
		Strona/ stron
1. PRZYRZĄD POMIAROWY		
Typ wagi:	Oznaczenie klasy dokładności	
Numer/ Numery fabryczne:	Obciążenie maksymalne <i>Max</i>	
Wartość działki legalizacyjnej <i>e</i>	Wartość działki sumowania <i>d_t</i>	
Minimalna masa sumowania <i>m_{min}</i>	Rodzaj materiału ważonego:	
Numer certyfikatu badania typu WE / certyfikatu badania typu UE ²⁾		Liczba szt.
Miejsce weryfikacji wyrobu (<i>podać dokładny adres</i>):		
2. PRZYRZĄD POMIAROWY		
Typ wagi:	Oznaczenie klasy dokładności	
Numer/ Numery fabryczne:	Obciążenie maksymalne <i>Max</i>	
Wartość działki legalizacyjnej <i>e</i>	Wartość działki sumowania <i>d_t</i>	
Minimalna masa sumowania <i>m_{min}</i>	Rodzaj materiału ważonego:	
Numer certyfikatu badania typu WE / certyfikatu badania typu UE ²⁾		Liczba szt.
Miejsce weryfikacji wyrobu (<i>podać dokładny adres</i>):		
	Data i podpis osoby reprezentującej Wnioskodawcę	

¹⁾ w przypadku większej liczby typów przyrządów pomiarowych, kolejne przyrządy wyspecyfikować z wykorzystaniem niniejszego formularza numerując odpowiednio kolejne strony

²⁾ niepotrzebne skreślić

